

## АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

### ОП.01 Техническая графика

#### 1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы

##### 1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина ОП.01 «Техническая графика» является обязательной частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

Учебная дисциплина ОП.01 «Техническая графика» входит в профессиональный цикл как общепрофессиональная дисциплина.

##### 1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код ОК, ПК	Умения	Знания
<b>ПК 1.3</b> Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием	Читать и оформлять чертежи, схемы и графики.	Основы черчения и геометрии
<b>ПК 1.2</b> Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, подналадку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием	Составлять эскизы на обрабатываемые детали с указанием допусков и посадок	Способы выполнения рабочих чертежей и эскизов
<b>ПК 1.3</b> Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием <b>ПК 3.3</b> Осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации.	Пользоваться справочной литературой	Требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД)
<b>ПК 1.4</b> Вести технологический процесс	Пользоваться спецификацией в	Правила чтения схем и

<p>обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных , токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией</p> <p>сверлильных , токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием</p> <p><b>ПК 3.3</b></p> <p>Осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации</p>	<p>процессе чтения сборочных чертежей, схем</p>	<p>чертежей обрабатываемых деталей</p>
<p><b>ПК 1.3</b></p> <p>Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных , токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием</p> <p><b>ПК 3.4</b></p> <p>Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией</p>	<p>Выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных действительных размеров</p>	

<p align="center"><b>Наименование разделов и тем</b></p>	
<p><b>ВВЕДЕНИЕ</b></p>	
<p><b>РАЗДЕЛ 1.</b></p>	<p><b>ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ ЧЕРТЕЖЕЙ</b></p>
<p>Тема 1.1</p>	<p>Единая система конструкторской документации (ЕСКД), ГОСТы</p>
<p>Тема 1.2</p>	<p>Масштабы, форматы, основная надпись</p>
<p>Тема 1.3</p>	<p>Чертежные шрифты, нанесение размеров</p>
<p>Тема 1.4</p>	<p>Предельные отклонения размеров, шероховатость поверхностей</p>

<b>РАЗДЕЛ 2.</b>	<b>ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПОСТРОЕНИЯ</b>
Тема 2.1	Деление отрезка, угла, окружностей, построение перпендикуляров, углов заданной величины
Тема 2.2	Сопряжение прямых линий и окружностей, уклон и конусность
<b>РАЗДЕЛ 3.</b>	<b>КОМПЬЮТЕРНАЯ ГРАФИКА В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ЧЕРЧЕНИИ</b>
Тема 3.1	Система "КОМПАС - График", интерфейс
Тема 3.2	Система координат, построение недостающих проекций по двум заданным
Тема 3.3	Стили и цвета линий, объектная привязка, изображение и управление слоями
Тема 3.4	Особенности нанесения размеров и их предельных отклонений, оформление чертежа, выбор объектов и методы их редактирования
Тема 3.5	АксонOMETрическое проецирование: диметрия и изометрия
Тема 3.6	Трехмерное компьютерное моделирование в системе "КОМПАС - 3D"
<b>РАЗДЕЛ 4.</b>	<b>СЕЧЕНИЯ И РАЗРЕЗЫ, ВИДЫ И ИХ ОФОРМЛЕНИЕ ПРИ КОМПЬЮТЕРНОЙ ГРАФИКЕ</b>
Тема 4.1	Чертежи деталей с сечениями и разрезами
Тема 4.2	Совмещение вида и разреза, изображение детали с разрывом
<b>РАЗДЕЛ 5.</b>	<b>ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ ЧЕРТЕЖЕЙ СОЕДИНЕНИЙ ДЕТАЛЕЙ В КОМПЬЮТЕРНОЙ ГРАФИКЕ</b>
Тема 5.1	Разъемные и неразъемные соединения деталей сваркой
<b>РАЗДЕЛ 6.</b>	<b>СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ, СХЕМЫ</b>
Тема 6.1	Сборочные чертежи, конструкторские документы и спецификация
Тема 6.2	Гидравлические и пневматические схемы, эскизы
<b>Промежуточная аттестация - Дифференцированный зачет</b>	

***В рабочей программе представлены:***

- общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины;
- структура и содержание учебной дисциплины;
- условия реализации программы учебной дисциплины;
- результаты освоения учебной дисциплины.

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.01 «Техническая графика» полностью соответствует содержанию ФГОС СПО по профессии 15.01.32 *Оператор станков с программным управлением* и обеспечивает практическую реализацию ФГОС СПО в рамках образовательного процесса.